

УГОВОР број 82 - 76 - 158 - 14

закључен између:

РЕПУБЛИКА СРБИЈА – МИНИСТАРСТВО ОДБРАНЕ – СЕКТОР ЗА МАТЕРИЈАЛНЕ РЕСУРСЕ- УПРАВА ЗА СНАБДЕВАЊЕ- ДИРЕКЦИЈА ЗА НАБАВКУ И ПРОДАЈУ Београд, Немањина бр. 15, коју заступа директор пуковник др Александар Буквић, дипл. инж. - у даљем тексту **Наручилац**,
Матични број: 07093608
ПИБ: 102116082
Бр. потврде о евиденцији ПДВ-а: 135328814
Телефон: 011/2059-178; 011/2059-019
Телефакс: 011/300-63-30
Текући рачун број: 840-1620-21

и

Предузећа **KODŽIĆ&CO doo** Београд, Кнеза Милоша 9 које заступа Јездимир Коцић, директор - у даљем тексту **Добављач**,
Матични број: 20274425
ПИБ: 104929094
Бр. потврде о евиденцији ПДВ-а: 327250386
Телефон: 011/ 32-30-695
Телефакс: 011/ 32-30-695
Текући рачун број: 205-117450-42

Правни основ:

Јавна набавка бр. 46/14 – Летачко одело једноделно и пилотска кожна јакна; Одлука о додели уговора бр. 82-23 од 14.08.2014. године, и понуда понуђача бр. 03/14 од 23.07.2014.

ПРЕДМЕТ УГОВОРА

Ч л а н 1.

Наручилац и Добављач су се сагласили да је предмет уговора

Ред. бр.	НАЗИВ ДОБРА Техничке спецификације	Јед. мере	Количина	Цена по јед. мере (без ПДВ)
ПИЛОТСКА КОЖНА ЈАКНА				
1	Пилотска јакна, кожна <i>Техничке спецификације за пилотску јакну и оверени узорак*</i>	ком	100	22.850,00

** Овереним узорком дефинишу се боја, начин израде, изглед, уграђени помоћни материјал, облик и конструкција кроја, а сви остали захтеви морају да буду у складу са Техничком спецификацијом.*

Произвођач наведених добара је Kodžić&co doo Београд.

Добављач се обавезује да за Наручиоца у складу са важећим прописима и овим уговором, испоручи добра по врсти, количини, цени, квалитету и роковима, да крајњи корисник Наручиоца преузме и Наручилац да плати испоручено.

Ц Е Н А

Ч л а н 2.

Цене из члана 1. овог уговора односе се на испоручену јединицу мере и подразумевају испоруку у складиште крајњег примаоца.

Цене су без пореза на додату вредност и фиксне су, односно не могу се мењати до коначне реализације уговора.

Укупна вредност уговора без ПДВ-а износи 2.285.000,00 динара, а укупна вредност уговора са обрачунатим ПДВ - ом 2.742.000,00 динара.

КВАЛИТЕТ, УСЛОВИ ИЗРАДЕ И ОВЕРА УЗОРАКА

Ч л а н 3.

Добављач за сва добра из табеле 1. обезбеђује сав основни и помоћни репроматеријал за израду уговорених добара.

Добављач је у обавези да изради добра у складу са Техничким спецификацијама и овереним узорцима.

Одступања у квалитету су дозвољена само у оквиру задатих толеранција у Техничким спецификацијама.

Вандредни пријем и пријем уз бонификацију уговорених добара се неће вршити по било ком основу.

Узорак са којим је могао да се упозна пре достављања понуда за јавну набавку, добављач може преузети на реверс у Управи за планирање и развој (Ј-5) ГШ ВС. Рок за преузимање узорка је најкасније 3 дана по потписивању уговора. Приликом преузимања узорка овлашћени представник добављача је у обавези да приложи оверену изјаву на меморандуму предузећа да ће исти неопштећени вратити.

За пилотску кожно јакну Добављач је у обавези да након израде сопственог узорка или у року од 7 дана након евентуалног раскида уговора, узорак који је преузео у Управи за планирање и развој (Ј-5) ГШ ВС и који је у власништву купца, врати неопштећен. Наведени узорак служи добављачу искључиво као модел по коме ће израдити сопствени узорак

На основу преузетог узорка, добављач је у обавези да изврши градирање свих величинских бројева према правилима конструкције (облик и димензије кројних делова, а које нису дефинисане табелом мера у Техничкој спецификацији).

Добављач је дужан да пре почетка серијске производње изврши оверу сопственог узорка за серијску производњу (2 комада пилотских кожних јакни величине IV) у Војнотехничком институту УОТ СМР МО, уз претходну најаву на телефоне: 011/2051-699, 2051-551.

Један оверени узорак служи за серијску производњу и квалитативни пријем и након реализације квалитативног пријема може се упакovati за испоруку са осталом количином. Други оверени узорак остаје у власништву Одсека за ИнМС ВТИ.

Овера узорака се врши органолептички и она је бесплатна. Рок за органолептичку оверу је 7 радних дана од момента достављања узорка. Уколико је овера узорка трајала дуже, ВТИ СМР МО је дужан да достави обавештење УСн СМР МО и добављачу о броју дана кашњења при овери узорка и рок испоруке се продужава за тај број дана у кашњењу код овере узорка. Уколико добављач не изврши оверу узорка у првом покушају даће му се накнадни рок од 10 радних дана за корекцију и достављање новог узорка на оверу. Уколико добављач ни у другом покушају не изврши оверу узорка, наручилац може покренути поступак за раскид уговора. Други покушај овере узорка не утиче на продужетак рока испоруке.

Означавање се дефинише овереним узорком и техничком спецификацијом.

КВАЛИТАТИВНИ И КВАНТИТАТИВНИ ПРИЈЕМ

Ч л а н 4.

КВАЛИТАТИВНИ ПРИЈЕМ пилотске кожне јакне (у даљем тексту ПЈК) врши проверавач Војне контроле квалитета СМР МО у сарадњи са представницима ВП 1094 Београд (у даљем тексту комисија).

Добављач преузима потпуну одговорност за квалитет израде уговорених добара и обавезује се да ће произведена добра у свему одговарати квалитету који је прописан у техничкој спецификацији, односно узорку за серијску производњу и квалитативни пријем, овереном од стране Одсека за ИнМС Војнотехничког института.

Добављач је у обавези да благовремено обавести Војну контролу квалитета СМР МО, писано телефаксом на број 011/2505-880 или Е-mailом на адресу vkk@mod.gov.rs о припремљености уговорених добара, за извршење пријема при чему наводи број уговора, место извршења пријема (искључиво у Републици Србији), количину и врсту добара која ће бити припремљена за пријем. Један примерак захтева за квалитативни пријем добављач доставља и Управи за планирање и развој (Ј-5) ГШ ВС Београд у писаној форми телефаксом на број 011/3005-053, ради праћења реализације уговора.

Комисија је дужна да изврши органолептички квалитативни пријем у року од 5 дана од захтеваног дана за пријем. Уколико комисија из било којих разлога у датом року не изврши квалитативни пријем, ВКК о томе писаним путем обавештава добављача, УСн СМР МО и Управу за планирање и развој (Ј-5) ГШ ВС са образложењем кашњења, а добављачу се продужава рок испоруке за број дана кашњења.

Добављач се обавезује да комисији, без надокнаде, обезбеди услове потребне за контролу квалитета предмета уговора, укључујући простор и услуге административног и техничког особља, телефонске везе и материјално обезбеђење радног простора.

Добављач је дужан да припреми укупну уговорену количину ПЈК за пријем и да издвоји добра која су предмет уговора, од осталих добара намењених тржишту у посебну просторију или део магацинског простора. Прегледане и примљене количине добара, комисија видно обележава са одговарајућим печатом.

Пре отпочињања квалитативног пријема, добављач је у обавези да приложи и стави на увид комисији оригиналне Извештаје о квалитету коже, вискозне поставе и рендера из акредитоване лабораторије из Р. Србије из којих се може недвосмислено утврдити да ли је квалитет уграђених материјала у складу са захтеваном техничком спецификацијом, као и изјаву под пуном материјалном и кривичном одговорношћу да су ПЈК израђене од материјала за које је добављач приложио извештаје о квалитету. Уз Извештаје о испитивању квалитета треба да буду прикачени и узорци коже/поставе/рендера, пломбиран од стране акредитоване лабораторије која је вршила испитивање. Уколико приложени извештај, као доказ квалитета уговореног добра, не задовољава захтеве из техничке спецификације органолептички пријем се неће вршити. Као доказ квалитета уграђених рајсфершлуса добављач прилаже сертификат произвођача. Такође, добављач мора да стави комисији на увид и располагање обједињени преглед уговорених и припремљених количина за испоруку и да комисији омогући проверу да ли су припремљене количине у складу са уговореним. Извештаји о квалитету наведених материјала и обједињени преглед уговорених и примљених добара, оверен од стране комисије су саставни део Записника о пријему, који се архивира у Војној контроли квалитета.

Комисија ће методом случајног узорковања издвојити и органолептички прегледати најмање 50% од припремљених добара за испоруку, при чему морају да буду заступљени сви величински бројеви. Комисија може по слободној процени узорковати и већи број комада за органолептички преглед.

Ако комисија приликом органолептичког пријема готових добара уочи недостатке и наложи њихово отклањање и ако се приликом поновљеног органолептичког квалитативног пријема уоче исти или нови недостаци, та количина готових добара се добављачу ставља на располагање и њен пријем се више неће разматрати нити вршити.

Комисија сачињава записник о извршеном органолептичком квалитативном пријему. Ако ПЈК органолептички одговарају проверач квалитета врши пломбирање истих.

Уколико добављач није сагласан са налазом комисије при органолептичком квалитативном пријему може захтевати поновни комисијски органолептички квалитативни пријем. Исти врши мешовита комисија коју сачињавају два члана добављача, два члана наручиоца и један неутрални члан (стручно лице за предметну област), које споразумно одређују наручилац и добављач. Комисија има задатак да потврди или демантује првобитни налаз органолептичког квалитативног пријема и не може да доноси било какве одлуке које су у супротности са Уговором. Трошкове поновљеног комисијског пријема сноси добављач (комплетни трошкови ангажовања неутралног члана и трошкови превоза чланова комисије).

Комисија наручиоца задржава право да изврши узорковање и проверу квалитета уговорених готових добара (уколико посумња у квалитет уграђеног материјала) у

акредитованој лабораторији о трошку добављача. Уколико се добра лабораторијски испитују рок испоруке се продужава за број дана колико је трајала лабораторијска анализа и доношење решења о условности, о чему ВКК издаје потврду и исту доставља уговорним странама.

Уколико се врши лабораторијска провера квалитета, иста се врши на следећи начин:

За лабораторијску проверу квалитета у I и II степену узима се следећи број узорака:

Редни број	Укупна количина за испоруку (ком)	Број узорака за испитивање у I степену	Број узорака за испитивање у II степену (контраузорци)
1.	100	1 јакна	1 јакна

Добављач је у обавези да увећа број уговорених добара за број узорака који се издвајају за лабораторијску проверу квалитета (испитивања у првом и другом степену).

Добављач преузима на чување контраузорак ПЈК до суперанализе или најмање годину дана, до истека трајања гарантног рока.

Лабораторијска провера квалитета се врши у акредитованим лабораторијама у Републици Србији или сопственим лабораторијама наручиоца о трошку добављача. Лабораторију која ће вршити проверу квалитета одређује наручилац. Достављање узорака у лабораторију извршиће добављач о свом трошку.

Након добијања извештаја о лабораторијском испитивању, надлежни орган Војне контроле квалитета доноси решење о пријему, односно одбијању уговорених добара са разлога одбијања. Забрањује се испорука добара пре добијања Решења о условности ПЈК, донетог од стране надлежног контролног органа наручиоца.

У случајевима кад нека од уговорних страна није сагласна са налазима лабораторије у I степену, уговорне стране ће споразумно ангажовати независну акредитовану лабораторију за вршење суперанализе. Резултати суперанализе су коначни, а трошкове ангажовања лабораторије за суперанализу сносиће страна чија је тврдња о квалитету оспорена резултатом.

Један примерак решења и записника о пријему/одбијању добара које је донела комисија/орган ВКК обавезно се доставља Управи за планирање и развој (Ј-5) ГШ ВС ради праћења реализације Уговора.

Добављач је дужан да крајњем примаоцу, уз отпремницу, достави решење ВКК (само уколико је вршена лабораторијска провера квалитета) и записник о квалитативном пријему.

КВАНТИТАТИВНИ ПРИЈЕМ врши комисија или лице које одреди крајњи прималац. Квантитативни пријем (утврђивање присуства печата ВКК СМР МО, бројање и појединачни преглед сваког паковања) врши се у складишту крајњег примаоца о чему се сачињава и комисијски записник.

У случају да се на месту пријема констатује одступање у количини и оштећења на испорученим добрима, крајњи прималац је дужан да сачини записник који ће потписати овлашћени представник добављача и тиме потврдити утврђене недостатке. Рок за

отклањање недостатака у квалитету и квантитету приликом пријема је 20 дана од дана сачињавања Записника о недостацима.

ГАРАНЦИЈА И РЕКЛАМАЦИЈА

Ч л а н 5.

Гарантни рок за кожне јакне је 36 месеци.

Гарантни рок почиње да траје од дана испоруке уговорених добара.

У случају да се на месту пријема констатује одступање у количини и оштећења на испорученим добрима, крајњи прималац је дужан да сачини записник који ће потписати овлаштени представник добављача и тиме потврдити утврђене недостатке.

Приговор у погледу количине, оштећења и других недостатака, крајњи прималац доставља у року од 72 сата добављачу путем телефона, што у року од 5 радних дана потврђује путем телефона или препорученим писмом.

Крајњи примаоци ће у случају евентуалних недостатака у квалитету и очигледних грешака као и накнадног испољавања скривених мана (све оно што није било могуће утврдити у редовном поступку контроле квалитета) или рекламације било које врсте у почетној фази употребе добара и у периоду гарантног рока за сваки утврђени недостатак упознати добављача и Војну контролу квалитета СМР МО, о чему ће сачинити комисијски записник који ће доставити добављачу са захтевом за поправку или замену производа код којих је дошло до одступања у квалитету током употребе (отказ рајсфершлуса, пуцање шавова, испадање ринглица, лош квалитет рендера: истегнут/скупљен рендер за преко 8 % у односу на меру ½ обима појаса из табеле I и слично). Добављач је у обавези да у року од највише 15 дана од добијања писаног захтева, изврши поправку односно да испоручи о свом трошку друга условна добра и о томе обавести Војну контролу квалитета СМР МО.

Уколико добављач није у могућности да отклони недостатке, односно да испоручи нова добра, комисија наручиоца ће извршити процену штете коју је добављач у обавези да надокнади наручиоцу.

Код решавања рекламације за наручилац може захтевати суперанализу контра узорака или узорковање нових узорка из складишта наручиоца.

МЕСТО, РОК И НАЧИН ИСПОРУКЕ

Ч л а н 6.

Добављач се обавезује да испоруку предметних добара изврши у року од 60 дана од дана потписивања Уговора.

Испоруку уговорених добара до крајњих примаоца врши добављач сопственим превозом и о свом трошку.

Врсту превоза одређује добављач.

Испорука се сматра извршеном даном предаје добара примаоцу, што се доказује овереном отпремницом коју је потписало лице или комисија за пријем крајњег примаоца.

Добављач је у обавези да најави испоруку уговорених добара најмање 5 (пет) дана пре испоруке.

Место испоруке, лице за контакт, контакт телефон:

- ВП 2080-4 Панчево, Јабучки пут бб, Панчево, пр Мирослав Царан, тел: 064 8874 290.

ПЛАЋАЊЕ

Ч л а н 7.

Исплату испоручених добара из члана 1. овог уговора врши Управа за снабдевање СМР МО, у року од 30 дана од дана службеног пријема исплатне документације.

Исплатну документацију чине следећа **оригинална** документа:

- рачун за исплату, у два примерка,
- отпремница потписана од стране примаоца добара,
- решење ВКК о пријему (уколико се врши лабораторијска провера квалитета),
- записник о квалитативном пријему ВКК СМР МО,
- записник о квантитативном пријему.

Уколико је дошло до кашњења у испоруци добара из разлога наведених у члану 3. или члану 4. уговора, добављач је дужан да то документује достављањем уз рачун и копије потврде о кашњењу добијене од Одсека за ИнМС – ВТИ или ВКК СМР МО. За број дана кашњења по овом основу неће се обрачунавати и наплаћивати уговорна казна.

ПОРЕЗ НА ДОДАТУ ВРЕДНОСТ

Ч л а н 8.

Порез на додату вредност се обрачунава и плаћа у складу са Законом о порезу на додату вредност („Сл. Гласник РС“ број 84, 86/04, 61/05, 61/07 и 93/12, 108/13 и 6/14 – усклађени дин. изн.).

АМБАЛАЖА И НАЧИН ПАКОВАЊА

Ч л а н 9.

Амбалажа је бесплатна и бесповратна.

Јакне се пакују појединачно на вешалице/офингере, заштићене пвц фолијом од прљања и оштећења приликом транспорта. На јакнама се на потезач рајсфершлуса за затварање јакне поставља канап са оловном пломбом.

КАЗНЕНЕ ОДРЕДБЕ

Ч л а н 10.

Уколико добављач не изврши испоруку добара у уговореном року дужан је да наручиоцу плати уговорну казну у висини од 2‰ (промила) од укупне вредности добара са ПДВ-ом испоручених са закашњењем, за сваки дан закашњења.

Уговорна казна може бити највише 5% од укупне вредности добара са ПДВ-ом испоручених са закашњењем.

Наплату уговорне казне врши Наручилац одбијањем од рачуна при исплати добара испоручених са закашњењем и то без претходног обавештења.

Ако добављач не изврши у било ком проценту, било коју уговорну обавезу, једнострано раскине уговор, закасни са испоруком добара преко рока који је покривен напред наведеним казним одредбама, наручилац (по образложеном захтеву покретача набавке, а у складу са овим уговором), без сагласности добављача, има право да депоновани инструмент обезбеђења извршења уговорних обавеза, меницу, поднесе на наплату Банци код које има отворен текући рачун, на износ од 10 % од укупне вредности уговора без ПДВ-а (односно 15% укупне вредности уговора без ПДВ-а уколико је дужник добио негативну референцу за јавну набавку која није истоврсна са предметом ове јавне набавке).

Наручилац има право да једнострано раскине уговор уколико добављач не изврши уговорне обавезе, закасни са испоруком добара преко рока који је покривен напред наведеним казним одредбама, а депоновани инструмент обезбеђења извршења уговорних обавеза, меницу, поднесе на наплату Банци код које има отворен текући рачун, на износ од 10 % од укупне вредности уговора без ПДВ-а (односно 15% укупне вредности уговора без ПДВ-а уколико је дужник добио негативну референцу за јавну набавку која није истоврсна са предметом ове јавне набавке).

РЕШАВАЊЕ СПОРОВА

Ч л а н 11.

Уговорне стране су се сагласиле да евентуалне спорове, поводом овог уговора, решавају споразумно.

У случају да се не постигне сагласност о спорним питањима за решавање спорова надлежан је Привредни суд у Београду.

ИЗМЕНА, ДОПУНА И РАСКИД УГОВОРА

Ч л а н 12.

Овај уговор може бити измењен или допуњен, односно споразумно раскинут, у истој форми сагласношћу уговорних страна.

Наручилац задржава право да једнострано раскине уговор из разлога наведених у члану 10. став 5. овог уговора.

ТАЈНОСТ ПОДАТАКА

Ч л а н 13.

Уговорне стране дужне су да се придржавају Закона о тајности података ("Сл. гласник РС", бр 104/09) и Уредбе о критеријумима за утврђивање података за одбрану земље који се морају чувати као државна или службена тајна и о утврђивању задатака и послова од посебног значаја за одбрану земље које треба штитити применом посебних мера безбедности ("Сл. лист СРЈ" бр. 54/94 и "Сл. гласник РС " бр. 88/2009 и 111/2009) и Уредбе о посебним мерама заштите тајних података које се односе на утврђивање испуњености организационих и техничких услова по основу уговорног односа ("Сл. гласник РС " бр. 63/2013).

ОСТАЛЕ ОДРЕДБЕ

Ч л а н 14.

За све што није изричито прецизирано овим уговором примењују се одредбе Закона о облигационим односима ("Сл. лист СФРЈ" бр. 29/78, 39/85, 45/89 – одлука УСЈ и 57/89, "Сл. лист СРЈ" бр. 31/93 и „Сл. лист СЦГ, бр. 1/2003 – Уставна повеља).

Добављач је дужан да без одлагања обавестити наручиоца о било којој промени у вези са испуњеношћу услова из поступка јавне набавке, а која наступи током важења уговора о јавној набавци, и да о томе доставити доказ.

Уговор је састављен у три истоветна примерка, по један примерак за сваку уговорну страну, а један примерак за потребе Војне контроле квалитета.

Наручилац задржава право да уговор умножи и изводно достави у потребном броју својим крајњим корисницима.

Уговор је потписан дана 08. 09. 2014. године.

ДОБАВЉАЧ:


директор
Јездимир Кошић



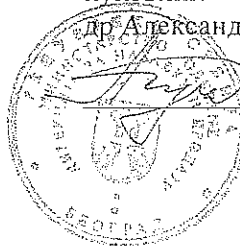
(потпис и печат)

НАРУЧИЛАЦ:

директор
пуковник
др Александар Буквић, дипл. инж.



(потпис и печат)



ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА ПИЛОТСКУ ЈАКНУ - КОЖНУ

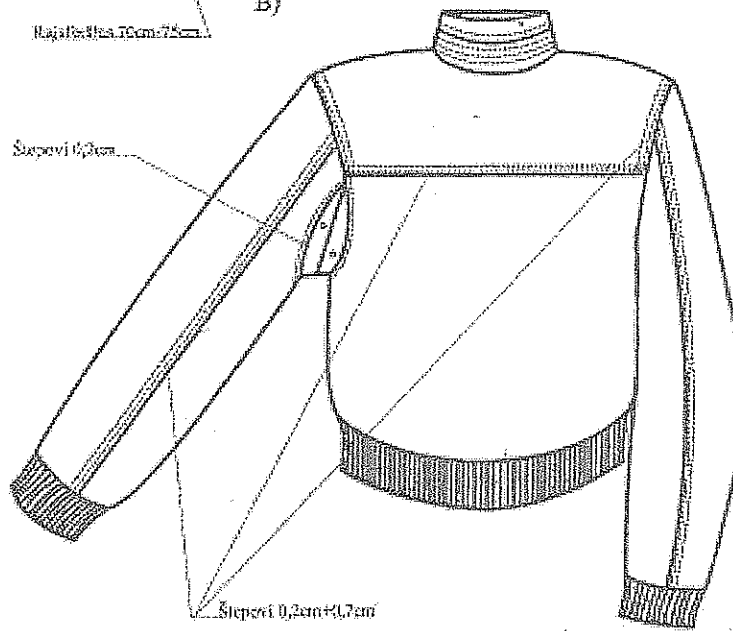
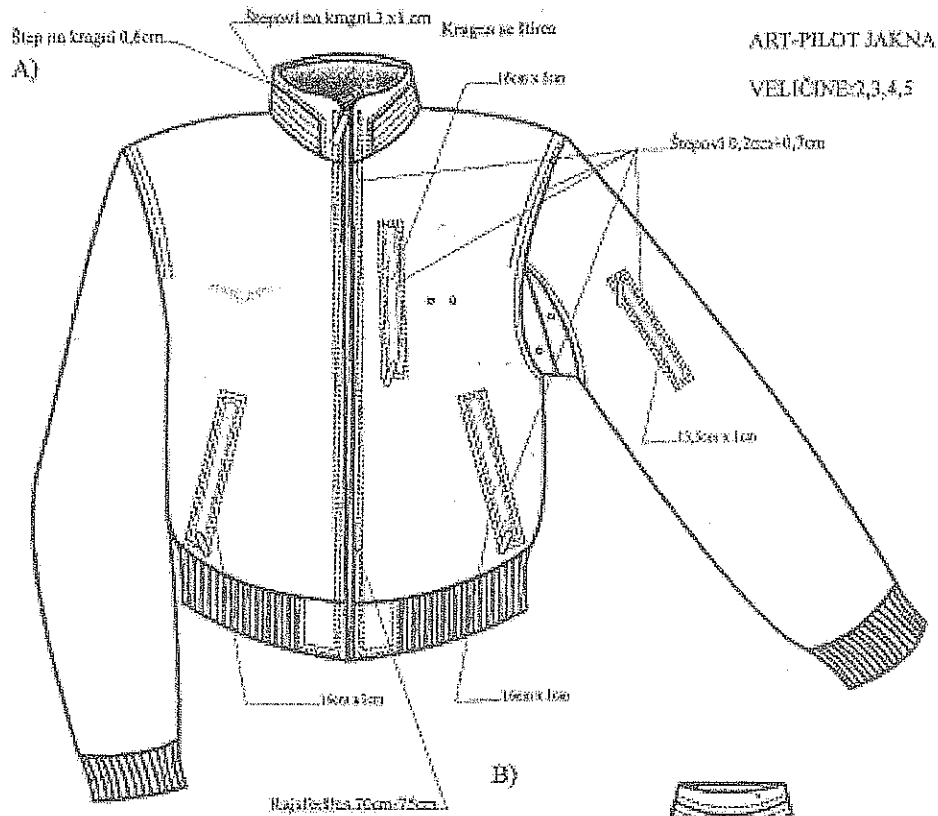
1. ПРЕДМЕТ ДЕФИНИСАЊА:

Овим актом дефинишу се захтеви који се односе на: намену, опште карактеристике, облик, величинске бројеве, материјал, израду, начин проверавања квалитета, означавање и паковање пилотске кожне јакне (у даљем тексту: ПЈК) која је намењена летачима ВиПВО ВС. ПЈК ће бити саставни део личне летачке опреме летача.

2. ОБЛИК:

- ПЈК је израђена од коже и трикотаже, тамносмеђе боје. Изглед јакне је приказан на сликама 1, 2 и 3.
- ПЈК је затвореног кроја.
- Предњи делови ПЈК су израђени од једног комада коже, леђа су израђена из два дела, а рукави такође из два дела (горњег и доњег рукава).
- Испод пазуха постоје проширења која омогућују нормалну покретљивост руку.
- Крагну чине горња и доња крагна.
- ПЈК се са предње стране затвара и отвара рајсфершлусом. Са унутрашње стране ПЈК постављена је подлајсна рајсфершлуса.
- На предњем левом делу налазе се два џепа. Један је вертикални у пределу груди, а други је у пределу струка, постављен под углом – коси џеп. На предњем десном делу постављен је један коси џеп у пределу струка, под углом. Сви џепови се затварају рајсфершлусом.
- На предњем десном делу, у пределу груди, отиснут је орао са летачког знака ВиПВО ВС (према узорку).
- Са леве предње стране, у пределу груди, израђују се две рупице са ринглицама за постављање металне ознаке чина.
- Спајањем сатле леђа и доњег дела леђни део јакне се формира у целисти.
- Рукаве чине горњи и доњи рукав и два проширења испод пазуха на које се стављају ринглице за вентилацију. На левом рукаву се налази и џеп који је постављен у пределу надлактице вертикално.
- Доња крагна је од коже, а горња од комбинације коже и трикотажног материјала.
- Дужина јакне и дужина рукава завршавају се рендером (растегљивим трикотажним материјалом).
- ПЈК је постављена штепаном благо ватираном вискозном поставом.
- Дужина ПЈК сеже до бокова.

Слика 1: Технички приказ ПЈК

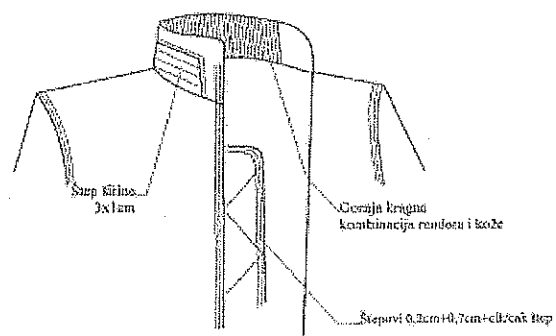


Tehnički prikaz pilot jakne:

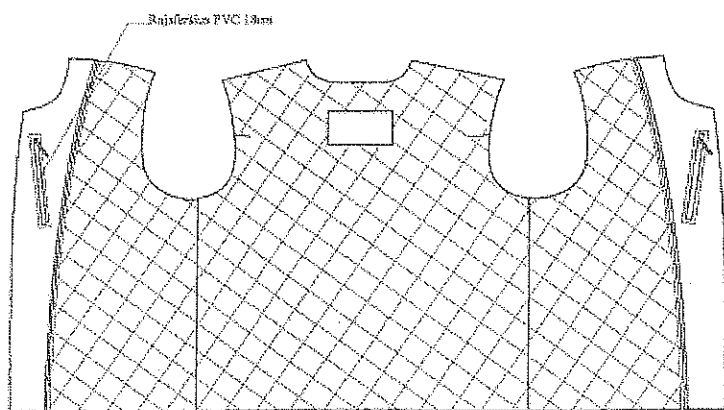
A) izgled napred
B) izgled pozadi

Слика 2: Изглед крагне и подлајсне рајсфершлуса

Изглед крагне и подлајсне рајсфершлуса

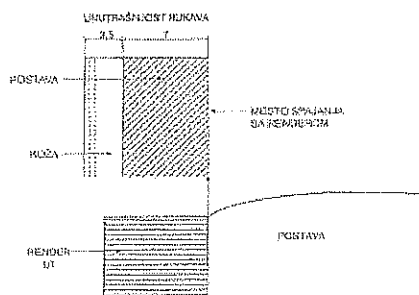
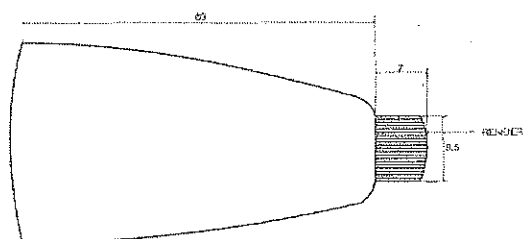


Изглед поставе у раширеном стању



Слика 3: унутрашњост (поставе) рукава

UNUTRAŠNJOŠT (POSTAVA) RUKAVA



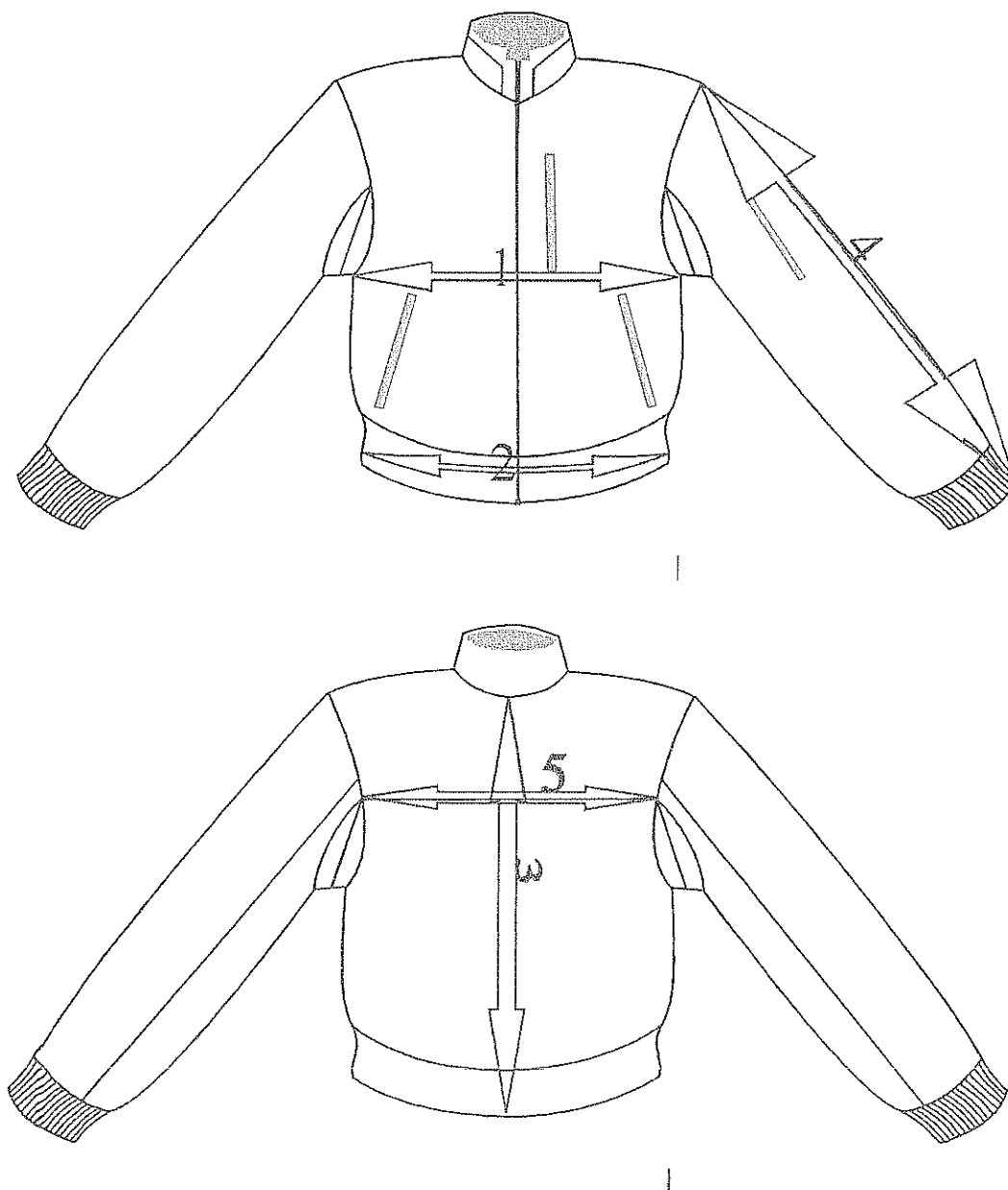
3. МЕРЕ ПИЛОТСКЕ ЈАКНЕ – КОЖНЕ

Мере ПЈК дате су у табели 1, приказ димензија је дат на слици 4.

Табела 1: величинске мере ПЈК у закопчаном стању:

р/б	Назив мере	Величински број ПЈК					Толеранција
		1	2	3	4	5	
	Висина тела	166-170	171-175	175-182	183-188	189-193	
1	½ обима груди	63	64	66	68	70	± 2 cm
2	½ обима на крају дужине	43	45	47	49	51	± 2 cm
3	дужина рукава	62	64	68	70,5	71	± 1 cm
4	дужина јакне	63	65,5	68	70,5	73	± 1 cm
5	ширина леђа	51	52	53	54	55	± 1 cm

Слика 4: приказ места на којима се мере димензије ПЈК



4. ПОТРЕБАН МАТЕРИЈАЛ

- готова кожа са природним лицем (говеђа напа са природним лицем I класа), из табеле 1 SRPS G.B1.230 „Готове коже-КОЖЕ ЗА ОДЕВНЕ ПРЕДМЕТЕ“ боје тамно смеђе (боја се дефинише узорком). Дебљина коже је $0,9\text{mm} \pm 0,1\text{mm}$.
- постава је штепана и са вателином, штепање је у облику ромба димензија $35 \times 35\text{mm}$. Потребна је блокада да вателин не би избијао кроз ткање поставе, а грамажа вателина за поставу треба да буде 80 g/m^2 .
- тканина за поставу се израђује од 100% вискозног филамента у тамносмеђој боји.
- површинска маса тканине са 11% влаге је од 95 g/m^2 до 115 g/m^2 . Тканина мора да буде равномерно изаткана, без ређих и гушћих места, невезаних и задебљалих жица, мрља и других лако уочљивих грешака. Изглед површине и нијанса боје тканине мора одговарати овереном узорку. Прекидна сила тканине: по основи: мин. 400N и по потки: мин. 250 N. Скупљање тканине после хемијског чишћења: по основи највише 2,5%, а по потки: највише 2,5%. Реакција воденог екстракта треба да буде неутрална. Постојаност обојења на: хемијско чишћење – 4, зној – 4, трење суво – 4, трење мокро – 4, воду – 4, пеглање на 150°C – 4. За наведене постојаности боје дозвољава се толеранција за $\frac{1}{2}$ оцене.
- рендер се израђује у десно-десном (1:1) преплетају, у тамносмеђој боји, сировински састав – минимум 50% вуна и максимум 45% акрил и до 5% еластана.
- **рајсфершлус – дељиви (8mm)**, дужина у зависности од дужине ПЈК, трака рајсфершлуса: полиестер, зупци: месинг, горњи стопер: месинг, ширина ланца: 7,40mm, дебљина ланца: 3,00 mm, ширина траке: 17,00 mm, укупна ширина: 35,60 mm,

Издржљивост рајсфершлуса:

- снага горњег стопера: 217 N
- снага кидања убодне игле: 300N,
- снага бочног кидања: 905N,
- снага кидања зубаца: 107N,
- снага кидања потезача: 542N,

- **недељиви (6 mm), метални**: трака рајсфершлуса: полиестер, зупци: месинг, горњи стопер: месинг, ширина ланца: 5,75mm, дебљина ланца: 2,55 mm, ширина траке: 14,00 mm, укупна ширина: 28,70 mm

Издржљивост рајсфершлуса:

- снага доњег стопера: 55N,
- снага горњег стопера: 80N
- снага бочног кидања: 500N,
- снага кидања зубаца: 50N,

- **рајсфершлус – PVC (3 mm)** трака рајсфершлуса: полиестер, зупци: полиестер, горњи стопер: месинг, ширина ланца: 4,15 mm, дебљина ланца: 1,80 mm, ширина траке: 12,00 mm, укупна ширина: 23,10 mm,

Издржљивост рајсфершлуса:

- снага горњег стопера: 210N,
- снага доњег стопера: 53N,
- снага бочног кидања: 590N,
- снага кидања потезача: 130N.

Потезачи рајсфершлуса морају имати минијатурни летачки знак ВиПВО (према узорку).

– Ринглице су пречника \varnothing 6 mm.

5. НАЧИН ИЗРАДЕ

Крој ПЈК дефинисан је према сликама 1, 2 и 3, а величине су дефинисане у Табели 1. Кројење ПЈК се врши од пажљиво биране коже која нема лако уочљива физичка и механичка оштећења.

Пре самог шивења искројени делови пролазе кроз припремну фазу. Одређени искројени делови се обликују (места џепова, продужетак појаса, псец, подлајсна рајсфершлуса и предњице), а на местима код којих је потребно појачање, стављено је лепљиво платно.

Шивење ПЈК мора бити солидно са правим и равним шавовима без испуштених иглених убода. Густина иглених убода за шивење износи 6 на 2цм, а за украсне штепове 6-7 убода на 2цм. Почетак и завршетак штепа мора се учврстити повратним машинским штепом.

На предњем десном делу прво се утискује силуэта орла са летачког знака ВиПВО ВС (у пределу груди), затим се на претходно обликованом месту за џеп нашива рајсфершлус дужине 16цм којим се џеп отвара и затвара. Око џепа су штепови ширине $0,2\text{цм}+0,7\text{цм}$. Са леве стране се налазе два џепа и формирају се на исти начин као на десној страни.

Доњи џеп је дужине 16цм, а ширине 1цм као и горњи прсни џеп. Након формирања прсног џепа на средини левог дела ПЈК, у нивоу прсног џепа формирати две рупе са ринглицама \varnothing 6мм за постављање ознаке чина. Размак између центара рупа је 30мм (према узорку).

Сатла леђа и доњи део леђа спојени су шавом и иберштепани штеповима ширине $0,2\text{цм}+0,7\text{цм}$.

Приликом спајања предњег дела и леђа саставе се рамени шавови и иберштепају се штеповима ширине $0,2\text{цм}+0,7\text{цм}$, а бочне стране се спајају и распеглавају. На дужини ПЈК нашива се рендер од дупле плетенине. Дужина нашивеног рендера је 7см.

На горњем левом рукаву на обликованом месту димензија 13,5цм x 1цм нашива се рајсфершлус којим се затвара џеп. Горњи и доњи рукави се спајају и иберштепају штеповима ширине $0,2\text{цм} + 0,7\text{цм}$. Рукави у предлу пазуха имају проширења која олакшавају покрет руку. Она се састоје из два дела која се спајају и разлепљују. На тако настале делове стављају се ринглице (отвори за вентилацију) ради смањења знојења. Ти делови се спајају са формираним рукавима, па се све заједно нашива преко предњег дела и леђа и иберштепа штеповима ширине $0,2\text{цм} + 0,7\text{цм}$, али само од почетка проширења са предње стране преко рамена, до другог краја проширења са леђне стране. Део испод пазуха се иберштепа штепом ширине 0,2цм. На дужину рукава нашива се рендер (у растегнутом стању) ширине 7цм дупле плетенине.

Крагна је модификована руска крагна сатављена од горње и доње крагне. Доња крагна састављена је из два дела (горњег и доњег штепованог дела). Размак три штепа на доњем делу доње крагне је по 1цм. Штепани део се нашива на горњи део доње крагне и иберштепа се штепом ширине 0,6цм. Горњу крагну чини трикотажни део и продужеци од коже. Горња и доња крагна се спајају шавом ширине 1цм (штирцају се).

На предњем делу са леве и десне стране пришива се дељиви рајсфершлус просечне дужине од око 70цм (зависно од величине ПЈК) којим се затвара ПЈК. Рајсфершлус се пришива 2,5цм од врха крагне до краја дужине ПЈК. Око рајсфершлуса се штепају штепови ширине $0,2\text{цм} + 0,7\text{цм}$. Подлајсна рајсфершлуса се нашива истим штеповима као и рајсфершлус, а по целој дужини је урађен украсни цик-цак штеп.

Постава предњица и леђа је штепана и благо пуњена. Постава рукава је пуњена, али није штепана. ПЈК има два унутрашња џепа косо постављена на псецевима, а затварају се рајсфершлусима. На раменом делу на наличје поставе нашивају се нараменице. Између поставе и псецева убацује се украсна трака ради бољег изгледа унутрашњости ПЈК. Високо на средини леђа нашива се ушивна етикета цик-цак бодом.

6. ПРОВЕРА КВАЛИТЕТА

Добављач преузима потпуну одговорност за квалитет израде и обавезује се да ће произведена добра у свему одговарати квалитету који је прописан у овим техничким спецификацијама.

У циљу утврђивања квалитета израђене ПЈК врше се следеће испитивања:

- Органолептичка контрола искрајања делова ПЈК из коже без оштећења (правци истезања коже, нијансе и др.), провера димензија по величинама, квалитет шивење саставних кожних делова, рендера и поставе
- Војна контрола квалитета задржава право да изврши лабораторијско испитивање основних материјала из готовог производа (кожа, постава, рендер).

Добављач је дужан да за уграђене материјале обезбеди потврде о квалитету и изјаву у којој ће под пуном кривичном и материјалном одговорношћу гарантовати да су готова добра уграђени материјали за које је приложио атесте о квалитету из акредитоване лабораторије.

7. ОЗНАЧАВАЊЕ

Означавање ПЈК се врши тканом синтетичком етикетом са јасно изатканим садржајем који се упадљиво разликује од боје подлоге. Етикета се нашива са унутрашње стране ПЈК на средини, испод вратног изреза.

Етикета треба да садржи следеће податке:

- скраћени назив и место добављача/произвођача, односно ознака произвођача
- ознаку ПЈК
- величински број,
- година производње и
- начин одржавања

Слика 5: Изглед штампане ушивне етикете



СПЕЦИФИКАЦИЈА ВЕЛИЧИНСКИХ БРОЈЕВА

Спецификација величинских бројева и количина јакни кожних пилотских

р.бр	назив и ознака средства	величински и складишни број	количина [комада]
1.	Пилотска кожна јакна	величина 2 ПЈК-01/2 4320-1089-8886/5	16
2.		величина 3 ПЈК - 01/3 4320-1089-8887/7	27
3.		величина 4 ПЈК - 01/4 4320-1089-8888/9	30
4.		величина 5 ПЈК - 01/5 4320-1089-8889/0	27
У К У П Н О:			100